



SYNTHETIC OIL SF100X

Olej na bazie PAO zgodny z atestem NSF H1 do pomp próżniowych i kompresorów powietrza

Opis

Synthetic Oil SF100X jest nietoksycznym olejem klasy spożywczej, opracowanym do wszystkich typów sprężarek i mechanicznych pomp próżniowych stosowanych w przemyśle spożywczym, napojów i farmaceutycznym.

Synthetic Oil SF100X oferuje zwiększoną wydajność w ekstremalnie wymagających zastosowaniach, wykazując doskonałą ochronę przed zużyciem, natychmiastowe uwalnianie powietrza oraz separację wody i innych kondensatów. Polarność oleju tworzy trwały film smarny podczas zimnego rozruchu, a nawet w ekstremalnych warunkach pracy w podwyższonych temperaturach roboczych. Właściwości czyszczące i dyspergujące środka smarnego zapobiegają tworzeniu się osadów, szlamu oraz tworzenia się lakieru. Co więcej, osady i pozostałości wcześniej używanych smarów zostaną dokładnie i szybko usunięte. Dzięki lepszej charakterystyce wymiany ciepła maszyny pracują w niższych temperaturach. Lepsza stabilność termiczna, chemiczna i oksydacyjna zapewnia dłuższą żywotność oleju, a tym samym dłuższe okresy między wymianami.

Synthetic Oil SF100X pomaga obniżyć koszty eksploatacji.

Aplikacje

Synthetic Oil SF100X jest odpowiedni do wszystkich typów sprężarek i pomp próżniowych przeznaczonych do pracy w zastosowaniach, w których stosowane są oleje o lepkości ISO 100. Aby uzyskać optymalne wyniki, ważne jest, aby oczyścić układ z poprzedniego oleju przed zmianą na Synthetic Oil SF100X.

Korzyści

- Niski współczynnik tarcia zapewnia doskonale smarowanie i zmniejsza zużycie
- Wydłużona żywotność
- Kompatybilny z elementami systemu
- Zmniejszone zużycie oleju
- Zmniejszy lakierowanie
- W pełni syntetyczny olej zapewnia wyjątkowo szeroką stabilność temperaturową, chemiczną i oksydacyjną, co zapewnia znacznie wydłużone okresy międzyobsługowe
- Wysoki stopień deemulgacji zapewnia większą wydajność smarowania
- Niskie pienienie zmniejsza osadzanie się pozostałości, lakieru i piany, co zmniejsza koszty konserwacji



TECHNICAL DATA SHEET

Typowe parametry użytkowe

	Metoda badania	SF100X
Wygląd		Przezroczysta ciecz
Olej bazowy		PAO
Lepkość @ 40 °C, cSt	ASTM D445	100
Lepkość @ 100 °C, cSt	ASTM D445	13,9
Wskaźnik lepkości		>140
Gęstość @ 20 °C	ASTM D4052	0.845
Punkt zapłonu, °C	ASTM D92	>265
Punkt płynięcia, °C	ASTM D97	<-50
TAN, mgKOH/gr	ASTM D664	<0.1
Test 4-kulowy, 1200 rpm @ 75°C, 40 kg, 1hr; mm	ASTM D4172	0.45
Pienienie Seq 1, tendencja ml	ASTM D892	Nil
Demulsyfikacja @ 54°C, min	ASTM D1401	40/38/2 (<30)
NSF registration	-	Zgodny z H1
Kosher approved	-	Zgodny
Halal approved	-	Zgodny

All performance data on this Technical Data Sheet are indicative only and can vary during production

TEPRO S.A. - info@tepro.pl - www.tepro.pl