



SYNTHETIC OIL S100X

Syntetyczne środki smarne na bazie di-estrów do pomp próżniowych

Opis

Syntetyczne środki smarne z serii SYNTHETIC OIL S do pomp próżniowych to połączenie wysokiej jakości syntetycznych estrowych olejów bazowych oraz specjalnie opracowanych dodatków. Są one z powodzeniem stosowane do długotrwałego smarowania wszelkiego rodzaju mechanicznych pomp próżniowych typu śrubowego, łopatkowego lub tłokowego (wyporowego), Rootsa (krzywkowych) itp.

Syntetyczne środki smarne z serii SYNTHETIC OIL S do pomp próżniowych mogą być z powodzeniem stosowane w obecności następujących gazów: powietrze, butadien, dwutlenek węgla (suchy), tlenek węgla, etylen, gazy spalinowe (krakowane), hel, wodór, siarkowodór (suchy), gaz ziemny, metan, azot, propan, tlen, gaz syntezowy, sześćo-fluorek siarki itp.

Znamionowy zakres pracy wynosi od -15°C do 230°C . Syntetyczne środki smarne z serii SYNTHETIC OIL S do pomp próżniowych zapewniają ochronę wysokich właściwości użytkowych pomp próżniowych pracujących w ekstremalnych warunkach, takich jak: wysokie obciążenia i temperatury, sprężanie gazów reaktywnych i zanieczyszczonych, praca przerywana, ciepły lub zimny klimat oraz w przeznaczeniach mobilnych.

Zalety

Syntetyczne środki smarne do pomp próżniowych z serii SYNTHETIC OIL S mają wiele zalet w porównaniu z olejami mineralnymi i innymi olejami syntetycznymi:

- Obniżone wymogi konserwacji sprężarki dzięki bardzo długim okresom pomiędzy spuszczeniem oleju. Nawet 8-krotnie dłuższy okres użytkowania w porównaniu do olejów mineralnych.
- Niskie tarcie i odporność na wzrost lepkości wskutek utleniania. Wpływa to na poprawę wydajności działania i oznacza oszczędności w zużyciu energii elektrycznej.

Obsługiwane typy gazów

Syntetyczne środki smarne na bazie di-estrów SYNTHETIC OIL S do pomp próżniowych zapewniają skuteczne pompowanie następujących rodzajów gazów:

Powietrze	CO ₂ (suchy)	H ₂ S (suchy)	Propan
Butadien	Etylen	Gaz ziemny	Gaz syntezowy
Tlenek węgla	Hel	Metan	SF ₆
Gaz spalinowy	Wodór	Azot	Związki halogenowe
	NO _x *)	O ₂	

*) Olej Syntetyczny S X

- Doskonała kontrola pienienia, redukcja wysokiej temperatury, utleniania i zużycia. Silnie obciążone powierzchnie styku są chronione przed zużyciem dla zwiększenia trwałości i wydajności urządzeń.

- Ulepszona separacja wody. Woda pochodząca z kondensacji może powodować tworzenie niepożądanych emulsji z oleju i wody, ryzyko przenikania do środowiska i korozji. Syntetyczne środki smarne z serii SYNTHETIC OIL S do pomp próżniowych są odporne na tworzenie się kwasów, łatwo separują się od wody i mają wzmacnione działanie antykorozyjne.

Wodę można łatwo spuszczać, co oznacza jej uproszczone odprowadzanie do środowiska i wydłużenie żywotności oleju.

- Zwiększona odporność na lak, węgiel i tworzenie się kwasów. Lepsza ochrona i dłuższa żywotność niż olejów ropopochodnych, zwłaszcza w wysokich temperaturach roboczych.

- Niska lotność oznacza mniejsze straty z powodu parowania i mniej problemów związanych z przedostawaniem się oleju do narzędzi pneumatycznych, przyrządów lub nawet do procesu produkcyjnego. Dodatkowo oznacza to mniejszą ilość oleju do usuwania z filtrów olejowych sprężarki i rzadszą konieczność wymian filtra powietrza.

- Znacznie obniżone ryzyko zapłonu i wybuchu dzięki niskiej tendencji do tworzenia się osadu węglowego oraz stosunkowo wysokim temperaturom zapłonu, spalania i samozapłonu.

- Obniżenie temperatury roboczej. Syntetyczne środki smarne z serii SYNTHETIC OIL S do pomp próżniowych skuteczniej chłodzą i odprowadzają ciepło.

Są to zalety, które oznaczają większą niezawodność niższe koszty operacyjne dla użytkowników syntetycznych środków smarnych z serii SYNTHETIC OIL S do pomp próżniowych i do sprężarek. Niezawodność tę również potwierdza nasz własny program analizy oleju.

Główne właściwości użytkowe

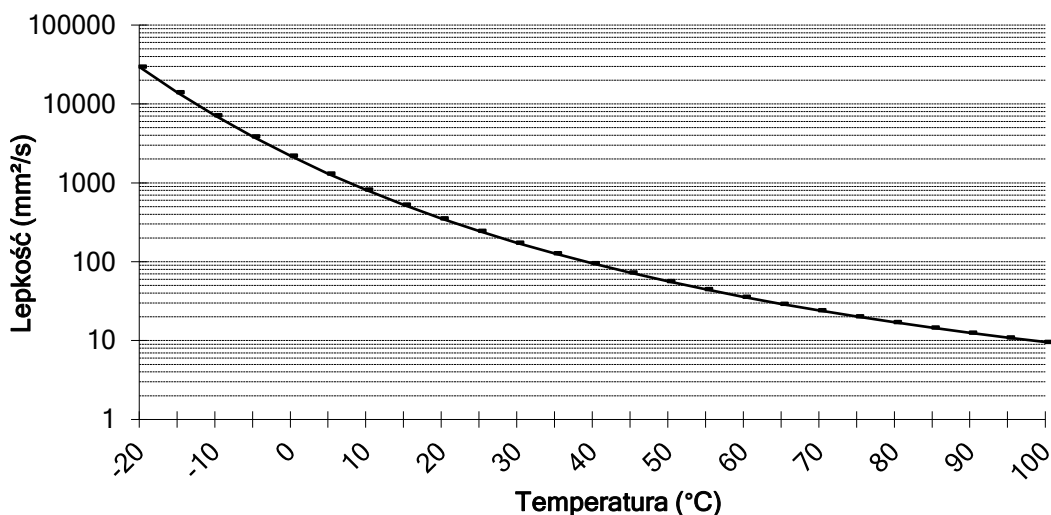
Wartości właściwości użytkowych przedstawione w niniejszej karcie technicznej produktu są wyłącznie orientacyjne i mogą się ulegać zmianom w toku produkcji.

TEPRO S.A. – info@tepro.pl – www.tepro.pl



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Właściwość	Metoda badania	S100X
Klasa lepkości ISO	-	100
Wskaźniki lepkości	ASTM D-2270	72
Lepkość w temp. 40°C [cSt]	ASTM D-445	95
Lepkość w temp. 100°C [cSt]	ASTM D-445	9,6
Temperatura zapłonu (COC), °C	ASTM D-92	260
Temperatura płynięcia, °C	ASTM D-97	-33
Próba na korozję na płytce miedzianej, 24 godz. przy 100°C	ASTM D-130	1a
Odporność na emulgowanie przy 54°C, ilość oleju/wody/emulsji w ml (min)	ASTM D-2711	39/39/1 (60)
Gęstość w temp. 15°C, kg/l	ASTM D-4052	0,95



Wartości właściwości użytkowych przedstawione w niniejszej karcie technicznej produktu są wyłącznie orientacyjne i mogą się ulegać zmianom w toku produkcji.

TEPRO S.A. – info@tepro.pl – www.tepro.pl