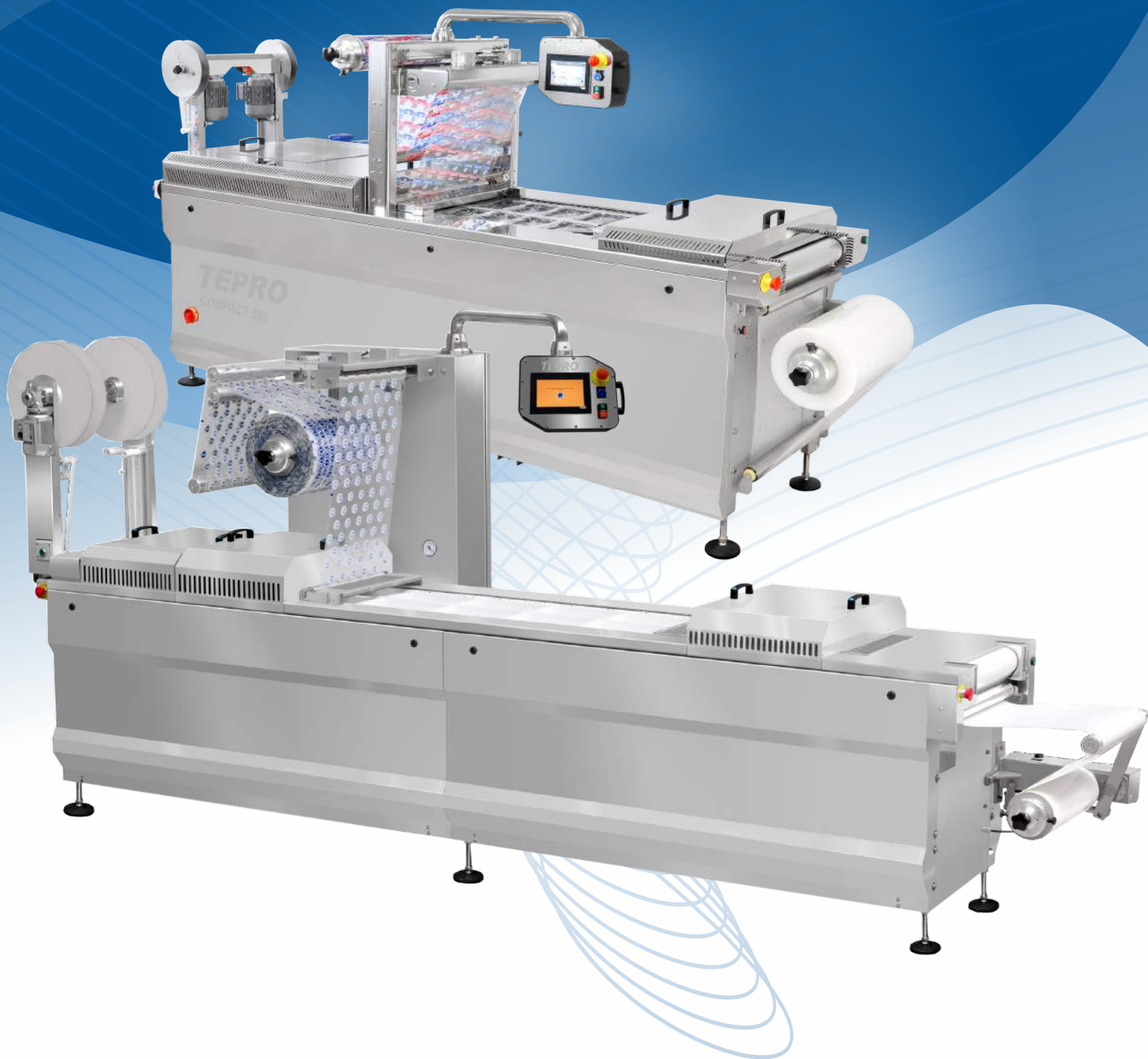


AUTOMATYCZNE LINIE TERMOFORMUJĄCO-PAKUJĄCE



LPP420

SPIS TREŚCI

1. Wprowadzenie

2-3. Specyfikacja i parametry

4-5. Możliwości konfiguracyjne

6-7. Charakterystyka maszyn LPP

8. Metody pakowania

9. Przykładowe opakowania



LPP420 | *Typoszereg wysokowydajnych linii termoformujących zaprojektowanych z myślą o zakładach z wszystkich branż przemysłu spożywczego.*

Konstrukcja maszyn **LPP420** i **LPP420 COMPACT** została opracowana w oparciu o nasze szerokie doświadczenie w zakresie projektowania i produkcji linii termoformujących. Pakowanie przy użyciu zautomatyzowanych linii LPP jest jedną z najbardziej wydajnych, niezawodnych i opłacalnych metod pakowania. Innowacyjna konstrukcja zapewnia maksymalną wydajność pakowania przy jednoczesnej minimalizacji kosztów eksploatacyjnych poprzez obniżone zużycie energii elektrycznej, wody, sprężonego powietrza i materiałów opakowaniowych. Maszyny charakteryzują się wysoką funkcjonalnością, niezawodnością, intuicyjną obsługą oraz kompatybilnością z szeroką gamą urządzeń zewnętrznych, jak np.: krajalnice, naważarki, etykieciarki, drukarki, detektory metalu itp.

Podstawowa wersja maszyn wytwarza opakowania z folii miękkiej. Oferujemy również maszyny LPP420 i LPP420COMPACT w wersji umożliwiającej pakowanie w folię twardą. Pełnowymiarowa maszyna LPP dostępna jest również w konfiguracji uniwersalnej, na obydwie rodzaje folii (z przebrojeniem poprzez wybór odpowiedniego rodzaju folii z panelu operacyjnego). Modułowa konstrukcja maszyny umożliwia idealne dostosowanie parametrów maszyny do specyficznych wymagań każdego zakładu.



Szerokie możliwości konfiguracyjne i dostępność wersji kompaktowej czyni typoszereg LPP420 doskonałym rozwiązaniem dla małych, średnich i dużych zakładów spożywczych.

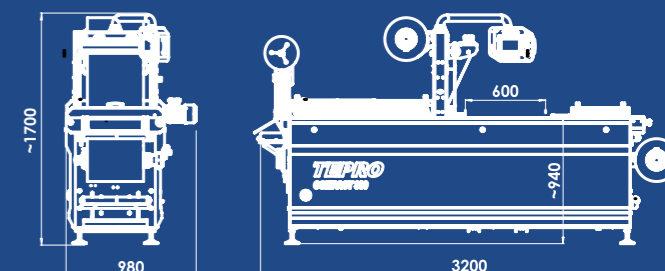
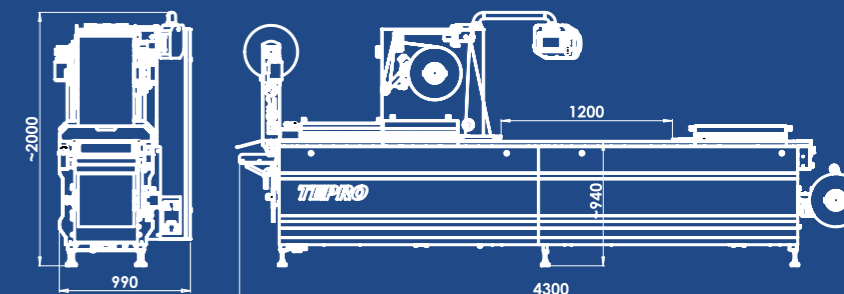
LPP420 COMPACT300

Kompaktowa maszyna o wielkich możliwościach...

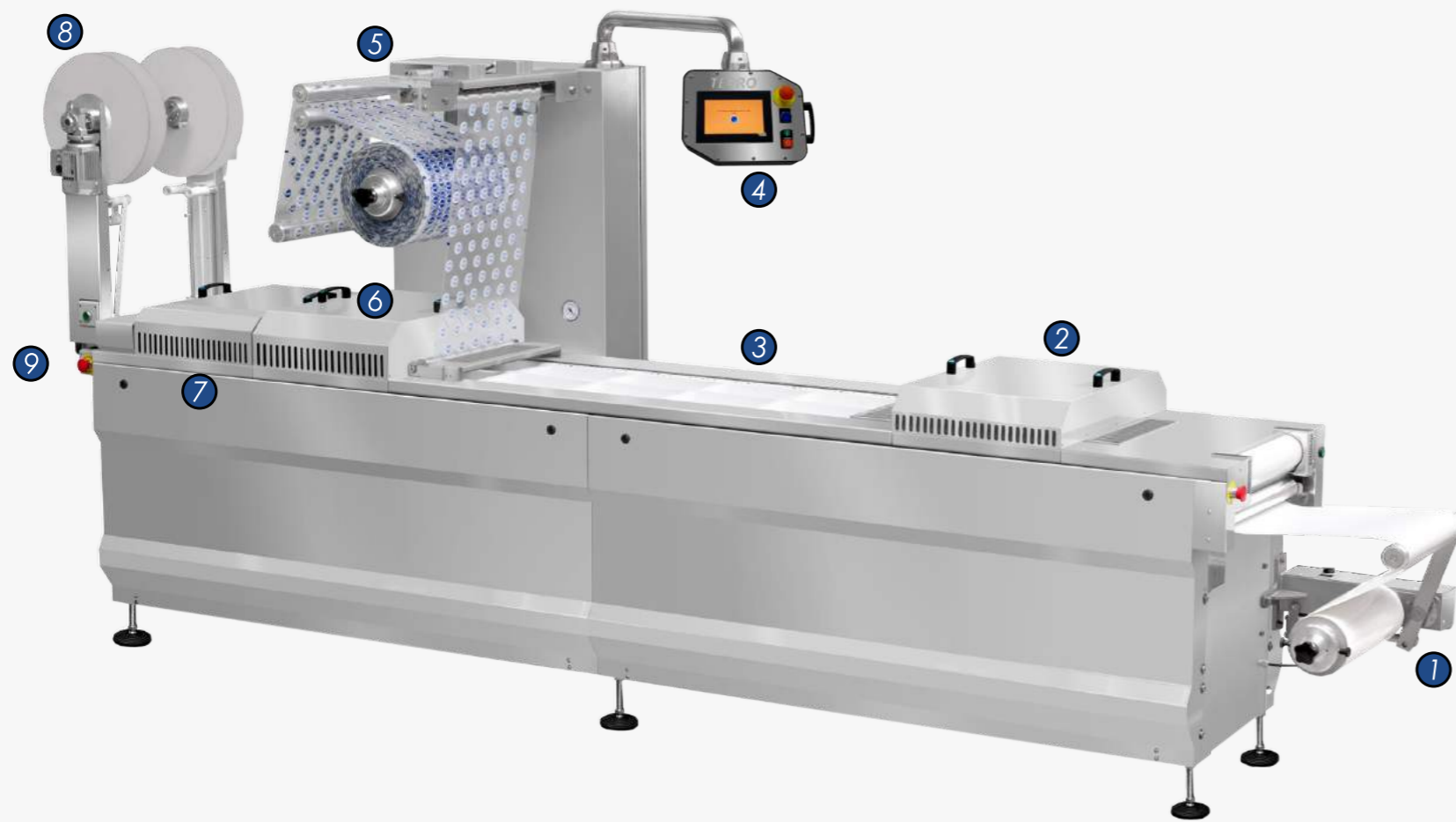
LPP420x30

Modułowa maszyna dla wymagających klientów...

LPP420 COMPACT300		LPP420x30
NIE	Modułowa konstrukcja ramy	TAK
300 mm Opcjonalnie: mniejszy od 300 mm	Skok roboczy	300 mm Opcjonalnie: dowolny skok roboczy do długości 800 mm
420 mm Opcjonalnie: mniejsza od 420 mm	Szerokość folii	420 mm Opcjonalnie: szer. niestandardowa np. 320/360/470/620 mm
320 mm (maks.)	Średnica rolki folii górnej i dolnej	400 mm (maks.)
≤ 0,3 mm (folia miękka) Opcjonalnie: ≤ 0,6 mm (folia twarda)	Grubość folii dolnej	≤ 0,3 mm (folia miękka) Opcjonalnie: ≤ 0,6 mm (folia twarda)
do 90 mm	Głębokość formowania (maks.)	130 mm Opcjonalnie: do 200 mm
600 mm (maks.)	Strefa załadowcza	1200 mm Opcjonalnie: dowolna długość strefy załadowczej
100 m³/h Opcjonalnie: 63 m ³ /h	Pompa próżniowa	100 m³/h Opcjonalnie: 160, 300 m ³ /h, lub do 1000 m ³ /h (zewnętrzna)
282 mm x 356 mm	Komora formująca (standardowa)	282 mm x 356 mm
3 x 400V 50Hz lub 3 x 230V 60Hz Opcjonalnie: inne standardy zasilania	Zasilanie elektryczne	3 x 400V 50Hz lub 3 x 230V 60Hz Opcjonalnie: inne standardy zasilania
~10 kW (w zależności od wykonania)	Moc	~12,5 kW (w zależności od wykonania)
★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★	Możliwości konfiguracyjne	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

WYMIARY:**LPP420 COMPACT300****LPP420x30**

Maszyna standardowa LPP420x30



Standard:

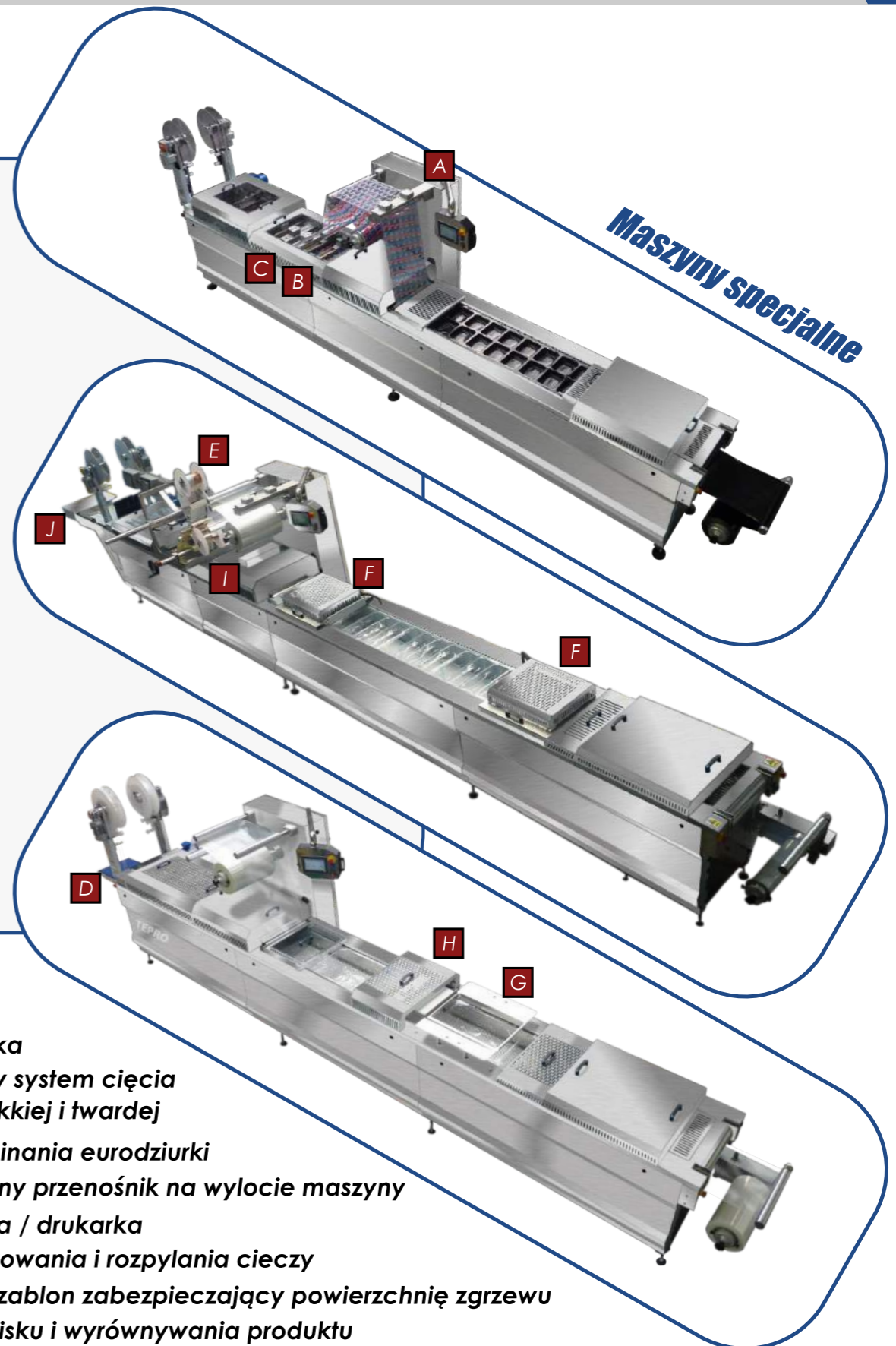
- 1 **Zespół odwijania folii dolnej**
- z pneumatycznym systemem naciągu i mocowania folii
- 2 **Stacja termoformująca**
- z wymiennymi wkładami podziałowymi
- 3 **Strefa załadowcza** (standardowo o długości 1,2 m)
- dostęp do strefy załadowczej z obydwu stron maszyny
- 4 **Panel sterujący**
- ekran dotykowy z intuicyjnym oprogramowaniem, 3 poziomy dostęp do ustawień
- 5 **Zespół odwijania folii górnej**
- z systemem naciągu i mocowania folii
- 6 **Stacja zgrzewająca**
- z systemem szybkiej wymiany okularów i płyt zgrzewających
- 7 **Zespół cięcia poprzecznego** do folii miękkiej
- 8 **Zespół nawijania pasków brzegowych**
- 9 **Wylot produktu - stół rolkowy**

Opcje:

- A **Fotokomórka**
- B **Uniwersalny system cięcia do folii miękkiej i twardej**
- C **Zespół wycinania eurodziurki**
- D **Mechaniczny przenośnik na wylocie maszyny**
- E **Etykieciarka / drukarka**
- F **System dozowania i rozpylania cieczy**
- G **Unoszony szablon zabezpieczający powierzchnię zgrzewu**
- H **Zespół docisku i wyrównywania produktu**
- I **Beznarzędziowy system demontażu płyty zgrzewającej**
- J **Transporter wyjściowy z możliwością liniowania**

INNE MOŻLIWOŚCI:

- Zamknięty obieg wody chłodzącej (schładzacz)
- System pakowania gorących produktów
- Złącze synchronizacyjne dla urządzeń dodatkowych
- Cięcie perforacyjne



I ZNACZNIE WIĘCEJ...



CECHY

Higieniczna konstrukcja ze stali nierdzewnej
zapewniająca wysoką trwałość i łatwe mycie maszyny

Łańcuchy transportujące 5/8"
wysoka jakość wykonania i niezawodność

Napęd łańcuchów za pomocą serwomotoru
dającego możliwość precyzyjnego ustawienia przyspieszenia, prędkości i spowalniania przesuwu folii

System smarowania łańcuchów
umożliwia ciągłe, optymalne i równomierne dozowanie smaru

Wysokowydajna i niezawodna pompa próżniowa TEPRO
gwarantująca trwałość i wysoką szybkość pompowania

Zwijarki pasków brzegowych
z automatycznym systemem naciągu

Szybka wymiana form
umożliwia minimalizację czasu niezbędnego na przebrojenie maszyny

Panel sterowania
kolorowy panel dotykowy z intuicyjnym interfejsem graficznym

Trzy poziomy dostęp do edycji ustawień
zabezpieczone hasłem zapobiegającym nieautoryzowanym zmianom ustawień

Zapis do 50 programów pakowania
z indywidualnymi ustawieniami parametrów pakowania i nazwami programu

Automatyczny program diagnostyczny
z programem testującym szczelność układu próżniowego i kontrolą stanów wejść i wyjść wszystkich elementów wykonawczych w czasie rzeczywistym

ZALETY

LPP420

Modułowa konstrukcja

umożliwia dostosowanie maszyny do wymagań klienta

Uniwersalność

maszyna dostępna w wersji na folię miękką i twardą z przebrojeniem z panelu operacyjnego

Kompatybilność z większością urządzeń towarzyszących

- dozowniki, naważarki, etykieciarki, drukarki, detektory metalu itd.

LPP420 COMPACT

Kompaktowe wymiary

oszczędność miejsca z możliwością instalacji w niewielkich pomieszczeniach

Niezawodna, atrakcyjna cenowo i wydajna konstrukcja

czyni maszynę idealnym rozwiązaniem dla małych i średnich zakładów

Szafa sterownicza wbudowana w maszynę

- zapewnia łatwy dostęp do strefy załadowniczej i stacji grzewania z obydwu stron maszyny

LPP420 & LPP420 COMPACT

Łatwa obsługa i utrzymanie maszyny

przyjazna dla użytkownika konstrukcja charakteryzująca się łatwością obsługi i zredukowaną częstotliwością niezbędnych zabiegów eksploatacyjnych

Intuicyjny interfejs panelu sterowania

dający pełną kontrolę nad wszystkimi kluczowymi parametrami procesu pakowania

Wydajność i niezawodność

prezentująca najwyższy poziom w swojej klasie maszyn

Niskie zużycie energii elektrycznej, wody chłodzącej i sprężonego powietrza

zapewnia oszczędności w kosztach eksploatacji i czyni maszynę przyjazną dla środowiska

System zdalnej diagnostyki i regulacji nastaw (opcjonalny)

umożliwia szybkie wsparcie na całym świecie bez względu na miejsce instalacji maszyny



Pakowanie w folię miękką



Podstawowa metoda pakowania, odpowiednia dla większości produktów.

Umożliwia wytwarzanie zarówno opakowań jednostkowych o małej objętości, jak również dużych opakowań zbiorczych z wykorzystaniem pakowania próżniowego lub w atmosferach modyfikowanych MAP.



Pakowanie w folię twardą



Metoda umożliwiająca wytworzenie sztywnych opakowań o rozmaitych kształtach. Do zalet opakowań z folii twardej należy doskonała ekspozycja i dopasowanie opakowania do produktu, a także ochrona wyrobów przed uszkodzeniami mechanicznymi i ułatwione składowanie i układanie w opakowaniach zbiorczych.

Pakowanie metodą SKIN



Metoda pakowania próżniowego w której folia górna ściśle przylega do pakowanego produktu. Pakowanie SKIN umożliwia trójwymiarowe wyeksponowanie produktu w opakowaniach, które mogą być prezentowane w pozycji poziomej lub pionowej. Relatywnie niskie naciski na produkt czynią tą metodę doskonałą do rozmaitych zastosowań.

Wędzona makreła



Suszona morela



Plasterkowana szynka



Obrana cebula



Wędliny



Filety rybne



Obrane ziemniaki



Gotowane pierogi





Zakład Techniki Próżniowej
TEPRO S.A.

ul. Przemysłowa 5 75-216 Koszalin
tel . +48 94 343 24 81, fax +48 94 343 26 58
www.tepro.com.pl, marketing@tepro.com.pl

www.tepro.com.pl