LPP420 COMPACT300

Automatyczna linia termoformująco - pakująca

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

CE

TEPRO

LPP420 COMPACT300

Nowe innowacyjne wykonanie rolowej linii termoformującej dedykowane dla wymagających klientów.

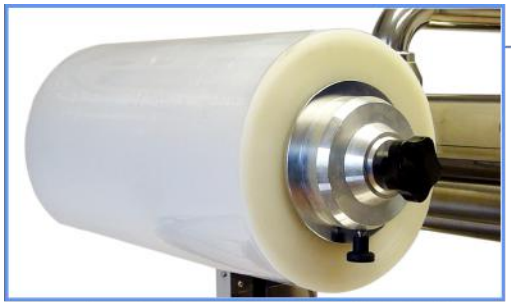
Nasze dotychczasowe doświadczenie w zakresie projektowania i produkcji linii pakujących pozwoliło na opracowanie innowacyjnej linii termoformującej dedykowanej do pakowania produktów spożywczych w miękkiej i twardej folii.

Linia została zaprojektowana z myślą o naszych klientach, tak aby zapewnić im wysoką wydajność i jakość procesu pakowania oraz maksymalną prostotę obsługi.

Uniwersalność urządzenia pozwala na pracę zarówno z folią miękką jak i twardą. Pakowanie odbywa się automatycznie, z wykorzystaniem najnowszych rozwiązań.

COMPACT300 to doskonałe rozwiązanie dla małych i średnich firm. Jest narzędziem zapewniającym pełną funkcjonalność w atrakcyjnej cenie.

Automatyczna linia termoformująco - pakująca



Innowacyjny system mocowania i regulacji rolek folii

Panel sterowniczy

System odwijania folii dolnej

Wykonanie standardowe:

- Wykonanie ze stali nierdzewnej
- Higieniczna konstrukcja ramy
- Transport folii w łańcuchach 5/8" napędzanych serwomotorem
- System smarowania łańcucha
- Pompa 100 m^3/h TEPRO
- Zwijaki pasków brzegowych
- Formowanie sprężonym powietrzem
- Głębokość formowania do 90 mm
- Narzędzia do cięcia folii miękkiej
- Szybka wymiana narzędzi
- Innowacyjny, zintegrowany system hamulca rolki folii górnej i dolnej
- System dozowania gazu MAP
- Sterowanie przez ekran dotykowy B&R
- Dwa poziomy dostępu do edycji ustawień
- Zapis do 50 programów pakowania
- Automatyczny program diagnostyczny

Opcje:

- Pompa 63 m^3/h TEPRO
- Fotokomórka
- Ciecie folii twardej
- Łatwe otwieranie opakowań "EasyPeel"
- Zamknięty obieg wody chłodzącej
- System pakowania gorących produktów
- Specjalne wykonanie form

Narzędzie zgrzewające

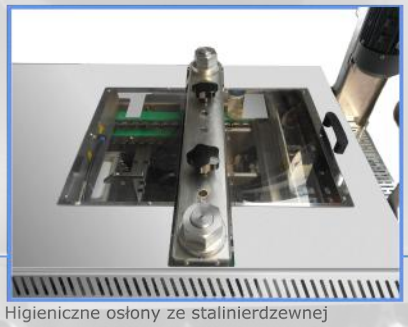
System cięcia wzdłużnego

Korzyści:

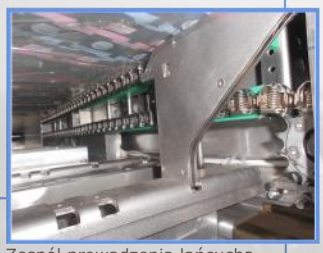
- Oszczędność miejsca
- Niskie zużycie energii elektrycznej
- Niskie zużycie sprężonego powietrza i wody chłodzącej
- Prosta obsługa
- Intuicyjny panel sterowania
- Wysoka wydajność i niezawodność

System cięcia folii twardej

Narzędzie formujące



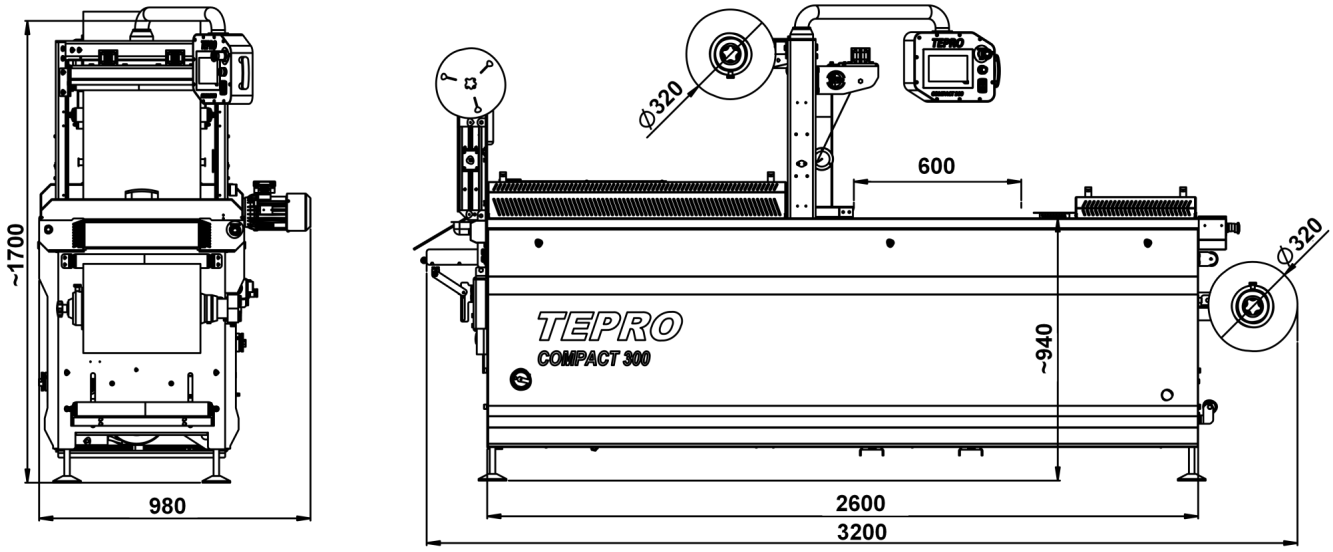
Higieniczne osłony ze stalinierdzewnej



Zespół prowadzenia łańcucha

Kompaktowe wymiary - maksymalna wydajność.

Szkic wymiarowy:



Dane techniczne:

Maksymalny skok	mm	300
Komora formująca opakowanie	mm	282 x 356
Głebokość tłoczenia (maks.)	mm	90
Długość strefy załadowczej	mm	600
Odległość między narzędziami	mm	1800
Wydajność	cykl / min	4 - 8
Pompa próżniowa	m^3 / h	100
Zasilanie elektryczne	V / Hz	3 x 400 / 50
Moc (zależna od wykonania)	kW	ok. 10
Ciśnienie sprężonego powietrza	bar	min. 7
Zużycie wody chłodzącej	l / min	4 - 6
Zużycie sprężonego powietrza	Nl / cykl	70 - 100
Szerokość folii górnej	mm	420 $^{+/- 1}$
Szerokość folii dolnej	mm	420 $^{+2}$
Średnica rolki folii dolnej	mm	320 / tuleja 76
Średnica rolki folii górnej	mm	320 / tuleja 76
Grubość folii dolnej (miękka / twarda)	mm	do 0,3 / 0,6
Elektryczny przewód zasilania		5 x 4 mm^2
Przyłącze wody (wlot i wylot)		króciec fi 12
Przyłącze sprężonego powietrza		króciec fi 17
Przyłącze gazu		Szybkozłącze DN7,2 / wąż fi 8
Masa (zależna od wykonania)	kg	~1200

ZAKŁAD TECHNIKI PRÓŻNIOWEJ TEPRO SA

ul. Przemysłowa 5
75-216 Koszalin
Tel.: +48 94 343 24 81
Tax: +48 94 343 26 58
e-mail: marketing@tepro.com.pl

www.tepro.com.pl